

## DAFTAR ISI

|  |      |
|--|------|
| <b>LEMBAR PERNYATAAN.....</b>  | i    |
| <b>PENGESAHAN TUGAS AKHIR .....</b>  | ii   |
| <b>TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR .....</b>  | iii  |
| <b>HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS .....</b> | iv   |
| <b>KATA PENGANTAR .....</b>  | v    |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>  | vii  |
| <b>DAFTAR GAMBAR .....</b>   | xi   |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>  | xii  |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>  | xiii |
| <b>ABSTRAK.....</b>  | xiv  |
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>   | 1    |
| 1.1    Latar Belakang .....  | 1    |
| 1.2    Perumusan Masalah .....   | 2    |
| 1.3    Tujuan Penelitian .....   | 2    |
| 1.4    Batasan Masalah .....   | 2    |
| 1.5    Manfaat Penelitian .....  | 3    |
| 1.6    Sistematika Penulisan .....   | 4    |
| <b>BAB II STUDI PUSTAKA.....</b>   | 5    |
| 2.1 Pengertian Lean .....  | 5    |
| 2.3 Pengertian <i>Lean Six Sigma</i> .....   | 5    |
| 2.4 Jenis-jenis pemborosan.....  | 6    |
| 2.5 Perhitungan Data waktu.....  | 8    |
| 2.6 Konsep kualitas.....   | 12   |
| 2.6.1 Peran kualitas.....  | 13   |
| 2.6.2 Pengendalian Kualita .....   | 14   |
| 2.7 <i>Six Sigma</i> .....   | 15   |
| 2.7.1 Sejarah <i>Six Sigma</i> .....   | 16   |
| 2.7.2 Konsep <i>Six Sigma</i> .....  | 16   |
| 2.7.3 Tujuan <i>Six Sigma</i> .....  | 19   |
| 2.7.4 Keuntungan dan Kelebihan-kelebihan <i>Six Sigma</i> .....                              | 20   |
| 2.7.5 <i>Six Sigma</i> Process Improvement.....  | 20   |
| 2.8 <i>Six Sigma DMAIC</i> .....   | 21   |
| 2.8.1 <i>Define</i> .....  | 22   |

|   |           |
|---|-----------|
| 2.8.2 Voice Of Customer .....                         | 23        |
| 2.8.3 <i>Measure</i> .....                            | 23        |
| 2.8.4 DPO, DPMO, Nilai Sigma.....                     | 25        |
| 2.8.5 <i>Analyze</i> .....                            | 26        |
| 2.8.6 Diagram Pareto .....                            | 26        |
| 2.8.7 Diagram Sebab Akibat.....                       | 27        |
| 2.8.8 <i>Improve</i> .....                            | 28        |
| 2.8.9 FMEA .....                                      | 28        |
| 2.8.10 Penelitian terdahulu .....                     | 32        |
| <b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>             | <b>34</b> |
| 3.1 Tempat dan Waktu Penelitian .....                 | 34        |
| 3.1.1 Tempat Penelitian .....                         | 34        |
| 3.1.2 Waktu Penelitian.....                           | 34        |
| 3.2. Tahapan Penelitian.....                          | 34        |
| 3.2.1 Studi Penelitian.....                           | 34        |
| 3.2.2 Identifikasi Masalah .....                      | 34        |
| 3.2.3 Penentuan Tujuan Penelitian .....               | 35        |
| 3.3. Metode Pengumpulan Data.....                     | 35        |
| 3.4 Metode Pengolahan Data .....                      | 36        |
| 3.4.1.Tahap <i>Define</i> .....                       | 36        |
| 3.4.2 Tahap <i>Measure</i> .....                      | 37        |
| 3.4.3 Tahap <i>Analyze</i> .....                      | 37        |
| 3.4.4 Tahap <i>Improve</i> .....                      | 37        |
| 3.5 Kesimpulan dan Saran .....                        | 37        |
| 3.6 Tahapan Penelitian.....                           | 37        |
| <b>BAB IV PENGOLAHAN DAN ANALISA DATA .....</b>       | <b>39</b> |
| 4.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....          | 39        |
| 4.2 Visi dan Misi Perusahaan .....                    | 39        |
| 4.3 Struktur Organisasi .....                         | 40        |
| 4.3.1 Jam Kerja Perusahaan.....                       | 42        |
| 4.4 Produk Yang Dihasilkan .....                      | 42        |
| 4.5 Proses Produksi Pembuatan Produk Pallet Kayu..... | 43        |
| 4.5.1 Bahan Baku Utama.....                           | 43        |
| 4.5.2 Bahan Penunjang .....                           | 44        |

|   |           |
|---|-----------|
| 4.5.3 Mesin dan Peralatan.....                        | 45        |
| 4.5.4 Proses Produksi.....                            | 48        |
| 4.6 Data Produksi dan Pencapaian Target .....         | 49        |
| 4.6.1Data Cacat Produk.....                           | 50        |
| 4.6.2 Data Pengamatan Waktu Siklus .....              | 51        |
| 4.6.3Diagram Aliran Proses .....                      | 53        |
| 4.6.3Uji Kenormalan Data.....                         | 53        |
| 4.6.4Uji Kecukupan Data .....                         | 54        |
| 4.6.5Uji Keseragaman Data.....                        | 55        |
| 4.7 Pengolahan Data .....                             | 56        |
| 4.8 Tahapan <i>Define</i> .....                       | 56        |
| 4.8.1Identifikasi Kebutuhan Pelanggan.....            | 56        |
| 4.8.2Identifikasi Masalah yang Akan Ditangani .....   | 57        |
| 4.9 Tahapan <i>Measure</i> .....                      | 58        |
| 4.9.1Waktu Siklus .....                               | 58        |
| 4.9.2Waktu Normal dan Waktu Baku.....                 | 59        |
| 4.9.3Manufacturing Lead Time .....                    | 69        |
| 4.9.4Proses Cycle Efficiency.....                     | 71        |
| 4.9.5Proses Lead Time dan Velocity.....               | 72        |
| 4.9.6Perhitungan Tingkat Sigma .....                  | 73        |
| 4.10 Tahap <i>Analyze</i> .....                       | 74        |
| 4.10.1Analisis Proses Cycle Efficiency .....          | 74        |
| 4.10.2 Analisa Proses Lead Time dan Velocity .....    | 74        |
| 4.10.3Analisis Cacat .....                            | 74        |
| 4.10.4 Diagram Sebab Akibat .....                     | 75        |
| 4.11 Tahap <i>Improve</i> .....                       | 77        |
| 4.11.1 Improvement Waktu Proses.....                  | 77        |
| 4.11.2Peningkatan Kecepatan Produksi .....            | 79        |
| 4.11.4 Failure Mode And Effect Analysis( FMEA ) ..... | 81        |
| <b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>               | <b>84</b> |
| 5.1     Kesimpulan .....                              | 84        |
| 5.2     Saran .....                                   | 84        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>                           | <b>86</b> |



## DAFTAR GAMBAR

|  |    |
|--|----|
| Gambar 2. 1. Kurva Normal $6\sigma$ .....  | 18 |
| Gambar 2. 2 Diagram Pareto .....   | 27 |
| Gambar 2. 3 Diagram Sebab Akibat .....   | 28 |
| Gambar Gambar 3. 1 kerangka metodelogi penelitian.....                           | 38 |
| <br>   |    |
| Gambar 4. 1 Struktur Organisasi ( sumber. PT. Citra Berkah Mandiri ) .....       | 41 |
| Gambar 4.2 Produk pallet kayu .....  | 42 |
| Gambar 4.3 Produk Wooden Box (Sumber PT. Citra Berkah Mandiri).....              | 43 |
| Gambar 4.4 Produk Wooden Drum, Huspel.....                                       | 43 |
| Gambar 4.5 Kayu ( papan dan balok ) .....  | 44 |
| Gambar 4.6 Paku tembak ( Sumber : PT. Citra Berkah Mandiri, November 2020 )..... | 44 |
| Gambar 4.7 Mesin Potong (Sumber. PT. Citra Berkah Mandiri, November 2020).....   | 45 |
| Gambar 4.8 Mesin Serut .....   | 45 |
| Gambar 4.9 Mesin Coax .....  | 46 |
| Gambar 4.10Mesin Kompresor.....  | 46 |
| Gambar 4.11 Mesin Tembak Kayu.....   | 47 |
| Gambar 4.12 Mesin Oven .....   | 47 |
| Gambar 4.13 Alat Semprot .....   | 48 |
| Gambar 4.14 Diagram Aliran Proses .....  | 53 |
| Gambar 4.15 Grafik Uji Kenormalan Data.....                                      | 53 |
| Gambar 4.16 Gfarik Data Waktu Proses.....  | 56 |
| Gambar 4.17 Diagram pareto cacat pallet kayu.....                                | 75 |
| Gambar 4.18 Diagram Sebab Akibat Cacat Retak atau Pecah .....                    | 76 |

## DAFTAR TABEL

|   |    |
|---|----|
| Tabel 2.1 Pencapaian tingkat sigma.....                                   | 19 |
| Tabel 2.2 Hubungan antara kapabilitas proses indeks dan sixma level ..... | 25 |
| Tabel 2.3 Penjelasan Nilai Rating Severity dalam FMEA .....               | 30 |
| Tabel 2.4 Penjelasan Nilai Rating Occurance dalam FMEA.....               | 31 |
| Tabel 2.5 Penjelasan Nilai Rating Detectability dalam FMEA .....          | 31 |
| Table 4. 1 Jumlah Produksi Pallet Kayu .....                              | 50 |
| Table 4. 2 Data Cacat Produksi Pallet Kayu.....                           | 51 |
| Table 4. 3 Data Cacat Produksi Pallet Kayu.....                           | 52 |
| Table 4. 4 Data Target dan Pencapaian Produksi Pallet Kayu .....          | 57 |
| Table 4. 5 Waktu Siklus Proses Rata-rata.....                             | 58 |
| Table 4. 6 Manufacturing Lead Time .....                                  | 69 |
| Table 4. 7 Proses Cycle efficiency.....                                   | 71 |
| Table 4. 8 Data Atribut Cacat Pallet Kayu .....                           | 75 |
| Table 4. 9 Waktu Proses yang Dieliminasi .....                            | 77 |
| Table 4. 10 Total Manufacturing Lead Time Perbaikan.....                  | 79 |
| Table 4. 11 Proses Cycle Efficiency Setelah Perbaikan .....               | 80 |
| Table 4. 12 Tabel FMEA Untuk Cacat Retak atau Pecah.....                  | 82 |

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1A. Waktu Siklus Pengamatan Pallet Kayu

Lampiran 1B. Tabel Konversi *Six Sigma Motorola*

Lampiran 1C. Tabel Penyesuaian *Westinghouse*

Lampiran 1D. Tabel Kelonggaran